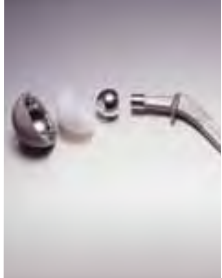
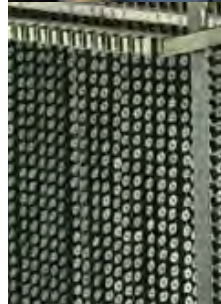
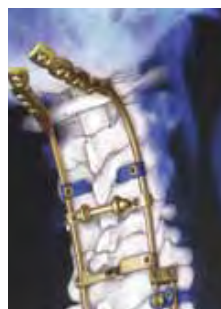


AGENTE CORROSIVO Varios	Concentración	Temperatura	Aluminio	Alloy 20Cb-3	Cobre	Cuproníquel	Hastelloy® B	Hastelloy® C	Incoloy® 800	Incoloy® 825	Inconel® 600	Monel® 400	Níquel 200	Bronce-Silicio	Inoxidable 304	Inoxidable 316	Inoxidable 430	Tantalio	Titanio	Zirconio	
Aceite de Lino			●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Aceite de Soja			●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Aceites Crudos		Frío y Caliente	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Aceites Minerales o Vegetales		Frío y Caliente	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Agua Clorada	Saturada	Ambiente	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Agua de Bromo		Ambiente	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Agua de Mar / Agua Salada			●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Aluminio		Fundido	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Anilina	Concentrada	Ambiente	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Azufre, húmedo			●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Azufre, seco		Fundido	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Baño de Cromado (galvanop.)		Ambiente	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Bebidas Gaseosas			●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Bórax		Fundido	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Bromo	Seco		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Cadmio		Fundido	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Café		Ebullición	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Cal Viva			●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Carnes No Saladas		Ambiente	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Cerveza			●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Cloro Gaseoso Húmedo		Ambiente	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Cloro Gaseoso Húmedo		100°C	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Cloro Gaseoso Seco		Ambiente	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Cloruro de Amonio	20%	Ebullición	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Estaño		Fundido	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Flúor		Ambiente	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Fuel Oil		Caliente	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Fuel Oil (conteniendo H <sub>2</sub> SO <sub>4</sub> )		Caliente	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Gases de Chimenea			●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Hidrocarburos			●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Iodoformo			●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Jugo de Azúcar			●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Jugo de Tomate		Ambiente	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Jugos de Frutas		Ambiente	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Jugos de Vegetales			●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Kerosene		Ambiente	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Ketchup		Ambiente	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Leche Fresca o Agria		Fría y Caliente	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Líquidos Cloacales			●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Mayonesa		Fría y Caliente	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Mostaza		Ambiente	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Pegamento, Solución Acida		Caliente	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Petróleo Crudo			●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Plomo		Fundido	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Polvo Blanqueador	Solución	Caliente	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Resinas Fenólicas			●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Sal - Cloruro de Sodio	Saturada	Ambiente	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Salmuera	Saturada	Caliente	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Sangre (jugos de carnes)		Fría	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Soda Cáustica			●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Soluciones de Revelado		Ambiente	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Vinagre y Sal			●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Vinagre, aireado		Ambiente	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Vinagre, agitado		Ambiente	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Vinagre, en reposo		Ambiente	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Vinagre, humos			●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Whisky			●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Yodo			●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Zinc		Fundido	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●



# Indices de Corrosión



AGENTE CORROSIVO Sales	Concentración	Temperatura	Aluminio	Alloy 20Cb-3	Cobre	Cuproníquel	Hastelloy® B	Hastelloy® C	Incoloy® 800	Incoloy® 825	Inconel® 600	Monel® 400	Níquel 200	Bronce-Silicio	Inoxidable 304	Inoxidable 316	Inoxidable 430	Tantalio	Titanio	Zirconio	
Acetato de Aluminio	Saturada		🟢	🟢	🟢	🟢	🟢	🟢	🟢	🟢	🟢	🟢	🟢	🟢	🟢	🟢	🟢	🟢	🟢	🟢	🟢
Acetato de Amilo			🟢	🟢	🟢	🟢	🟢	🟢	🟢	🟢	🟢	🟢	🟢	🟢	🟢	🟢	🟢	🟢	🟢	🟢	🟢
Acetato de Butilo			🟢	🟢	🟢	🟢	🟢	🟢	🟢	🟢	🟢	🟢	🟢	🟢	🟢	🟢	🟢	🟢	🟢	🟢	🟢
Acetato de Cobre	Saturada	Ambiente	🟡	🟡	🟡	🟡	🟡	🟡	🟡	🟡	🟡	🟡	🟡	🟡	🟡	🟡	🟡	🟡	🟡	🟡	🟡
Acetato de Etilo			🟢	🟢	🟢	🟢	🟢	🟢	🟢	🟢	🟢	🟢	🟢	🟢	🟢	🟢	🟢	🟢	🟢	🟢	🟢
Acetato de Plomo			🟡	🟡	🟡	🟡	🟡	🟡	🟡	🟡	🟡	🟡	🟡	🟡	🟡	🟡	🟡	🟡	🟡	🟡	🟡
Acetato de Sodio Húmedo	5%	Ambiente	🟢	🟢	🟢	🟢	🟢	🟢	🟢	🟢	🟢	🟢	🟢	🟢	🟢	🟢	🟢	🟢	🟢	🟢	🟢
Acido Sulfhídrico		Ambiente	🟢	🟢	🟢	🟢	🟢	🟢	🟢	🟢	🟢	🟢	🟢	🟢	🟢	🟢	🟢	🟢	🟢	🟢	🟢
Agua Oxigenada		Ambiente	🟢	🟢	🟡	🟡	🟡	🟡	🟡	🟡	🟡	🟡	🟡	🟡	🟡	🟡	🟡	🟡	🟡	🟡	🟡
Agua Oxigenada		Ebullición	🟢	🟢	🟡	🟡	🟡	🟡	🟡	🟡	🟡	🟡	🟡	🟡	🟡	🟡	🟡	🟡	🟡	🟡	🟡
Alumbre Amónico			🟡	🟡	🟡	🟡	🟡	🟡	🟡	🟡	🟡	🟡	🟡	🟡	🟡	🟡	🟡	🟡	🟡	🟡	🟡
Alumbre Amónico (Ligeramente Amoniacal)			🟢	🟢	🟡	🟡	🟡	🟡	🟡	🟡	🟡	🟡	🟡	🟡	🟡	🟡	🟡	🟡	🟡	🟡	🟡
Amoníaco (Seco)			🟢	🟢	🟢	🟢	🟢	🟢	🟢	🟢	🟢	🟢	🟢	🟢	🟢	🟢	🟢	🟢	🟢	🟢	🟢
Anhidrido Fosfórico	Seco	Ambiente	🟢	🟢	🟢	🟢	🟢	🟢	🟢	🟢	🟢	🟢	🟢	🟢	🟢	🟢	🟢	🟢	🟢	🟢	🟢
Benzoato de Sodio			🟢	🟢	🟢	🟢	🟢	🟢	🟢	🟢	🟢	🟢	🟢	🟢	🟢	🟢	🟢	🟢	🟢	🟢	🟢
Bicarbonato de Amonio		Caliente	🟢	🟢	🟡	🟡	🟡	🟡	🟡	🟡	🟡	🟡	🟡	🟡	🟡	🟡	🟡	🟡	🟡	🟡	🟡
Bicarbonato de Sodio	Toda Concentr.	65°C	🟢	🟢	🟡	🟡	🟡	🟡	🟡	🟡	🟡	🟡	🟡	🟡	🟡	🟡	🟡	🟡	🟡	🟡	🟡
Bicloruro de Mercurio	0,07%	Ambiente	🟡	🟡	🟡	🟡	🟡	🟡	🟡	🟡	🟡	🟡	🟡	🟡	🟡	🟡	🟡	🟡	🟡	🟡	🟡
Bicromato de Potasio	Neutra	Ambiente	🟢	🟢	🟢	🟢	🟢	🟢	🟢	🟢	🟢	🟢	🟢	🟢	🟢	🟢	🟢	🟢	🟢	🟢	🟢
Bicromato de Sodio	Neutra		🟢	🟢	🟢	🟢	🟢	🟢	🟢	🟢	🟢	🟢	🟢	🟢	🟢	🟢	🟢	🟢	🟢	🟢	🟢
Bisulfato de Quinina	Seco		🟢	🟢	🟢	🟢	🟢	🟢	🟢	🟢	🟢	🟢	🟢	🟢	🟢	🟢	🟢	🟢	🟢	🟢	🟢
Bisulfato de Sodio			🟢	🟢	🟢	🟢	🟢	🟢	🟢	🟢	🟢	🟢	🟢	🟢	🟢	🟢	🟢	🟢	🟢	🟢	🟢
Borato Sódico			🟢	🟢	🟢	🟢	🟢	🟢	🟢	🟢	🟢	🟢	🟢	🟢	🟢	🟢	🟢	🟢	🟢	🟢	🟢
Bromuro de Amonio	5%	Ambiente	🟢	🟢	🟡	🟡	🟡	🟡	🟡	🟡	🟡	🟡	🟡	🟡	🟡	🟡	🟡	🟡	🟡	🟡	🟡
Bromuro de Plata			🟡	🟡	🟡	🟡	🟡	🟡	🟡	🟡	🟡	🟡	🟡	🟡	🟡	🟡	🟡	🟡	🟡	🟡	🟡
Bromuro de Potasio	5%	Ambiente	🟢	🟢	🟢	🟢	🟢	🟢	🟢	🟢	🟢	🟢	🟢	🟢	🟢	🟢	🟢	🟢	🟢	🟢	🟢
Bromuro Sódico	5%	Ambiente	🟢	🟢	🟢	🟢	🟢	🟢	🟢	🟢	🟢	🟢	🟢	🟢	🟢	🟢	🟢	🟢	🟢	🟢	🟢
Carbonato de Amonio	Toda Concentr.	Frío y Caliente	🟢	🟢	🟡	🟡	🟡	🟡	🟡	🟡	🟡	🟡	🟡	🟡	🟡	🟡	🟡	🟡	🟡	🟡	🟡
Carbonato de Bario		Ambiente	🟢	🟢	🟢	🟢	🟢	🟢	🟢	🟢	🟢	🟢	🟢	🟢	🟢	🟢	🟢	🟢	🟢	🟢	🟢
Carbonato de Calcio		Ambiente	🟢	🟢	🟢	🟢	🟢	🟢	🟢	🟢	🟢	🟢	🟢	🟢	🟢	🟢	🟢	🟢	🟢	🟢	🟢
Carbonato de Cobre	Soluc. Saturada		🟡	🟡	🟡	🟡	🟡	🟡	🟡	🟡	🟡	🟡	🟡	🟡	🟡	🟡	🟡	🟡	🟡	🟡	🟡
Carbonato de Magnesio			🟢	🟢	🟢	🟢	🟢	🟢	🟢	🟢	🟢	🟢	🟢	🟢	🟢	🟢	🟢	🟢	🟢	🟢	🟢
Carbonato de Manganeso			🟢	🟢	🟢	🟢	🟢	🟢	🟢	🟢	🟢	🟢	🟢	🟢	🟢	🟢	🟢	🟢	🟢	🟢	🟢
Carbonato de Potasio	1%	Ambiente	🟢	🟢	🟢	🟢	🟢	🟢	🟢	🟢	🟢	🟢	🟢	🟢	🟢	🟢	🟢	🟢	🟢	🟢	🟢
Carbonato Sódico	Toda Concentr.	Ambiente	🟢	🟢	🟢	🟢	🟢	🟢	🟢	🟢	🟢	🟢	🟢	🟢	🟢	🟢	🟢	🟢	🟢	🟢	🟢
Cianuro de Cobre	Saturada	Ebullición	🟡	🟡	🟡	🟡	🟡	🟡	🟡	🟡	🟡	🟡	🟡	🟡	🟡	🟡	🟡	🟡	🟡	🟡	🟡
Cianuro de Mercurio			🟡	🟡	🟡	🟡	🟡	🟡	🟡	🟡	🟡	🟡	🟡	🟡	🟡	🟡	🟡	🟡	🟡	🟡	🟡
Cianuro de Plata			🟡	🟡	🟡	🟡	🟡	🟡	🟡	🟡	🟡	🟡	🟡	🟡	🟡	🟡	🟡	🟡	🟡	🟡	🟡
Cianuro de Potasio			🟡	🟡	🟡	🟡	🟡	🟡	🟡	🟡	🟡	🟡	🟡	🟡	🟡	🟡	🟡	🟡	🟡	🟡	🟡
Citrato Amónico Ferroso			🟡	🟡	🟡	🟡	🟡	🟡	🟡	🟡	🟡	🟡	🟡	🟡	🟡	🟡	🟡	🟡	🟡	🟡	🟡
Citrato Sódico			🟡	🟡	🟡	🟡	🟡	🟡	🟡	🟡	🟡	🟡	🟡	🟡	🟡	🟡	🟡	🟡	🟡	🟡	🟡
Clorato de Calcio	Diluido	Frío y Caliente	🟢	🟢	🟢	🟢	🟢	🟢	🟢	🟢	🟢	🟢	🟢	🟢	🟢	🟢	🟢	🟢	🟢	🟢	🟢
Clorato de Potasio			🟢	🟢	🟢	🟢	🟢	🟢	🟢	🟢	🟢	🟢	🟢	🟢	🟢	🟢	🟢	🟢	🟢	🟢	🟢
Clorato Sódico	25%		🟢	🟢	🟢	🟢	🟢	🟢	🟢	🟢	🟢	🟢	🟢	🟢	🟢	🟢	🟢	🟢	🟢	🟢	🟢
Clorhidrato de Amilo			🟡	🟡	🟡	🟡	🟡	🟡	🟡	🟡	🟡	🟡	🟡	🟡	🟡	🟡	🟡	🟡	🟡	🟡	🟡
Clorhidrato de Antimonio	5%	Ambiente	🟡	🟡	🟡	🟡	🟡	🟡	🟡	🟡	🟡	🟡	🟡	🟡	🟡	🟡	🟡	🟡	🟡	🟡	🟡
Clorobenceno puro	Concentrado	Ambiente	🟡	🟡	🟡	🟡	🟡	🟡	🟡	🟡	🟡	🟡	🟡	🟡	🟡	🟡	🟡	🟡	🟡	🟡	🟡
Cloruro Cúprico		40°C	🟡	🟡	🟡	🟡	🟡	🟡	🟡	🟡	🟡	🟡	🟡	🟡	🟡	🟡	🟡	🟡	🟡	🟡	🟡
Cloruro de Acetilo		Frío y Ebullición	🟢	🟢	🟢	🟢	🟢	🟢	🟢	🟢	🟢	🟢	🟢	🟢	🟢	🟢	🟢	🟢	🟢	🟢	🟢
Cloruro de Aluminio	5%	Ambiente	🟢	🟢	🟢	🟢	🟢	🟢	🟢	🟢	🟢	🟢	🟢	🟢	🟢	🟢	🟢	🟢	🟢	🟢	🟢
Cloruro de Amonio	1%	Ambiente	🟢	🟢	🟢	🟢	🟢	🟢	🟢	🟢	🟢	🟢	🟢	🟢	🟢	🟢	🟢	🟢	🟢	🟢	🟢
Cloruro de Amonio	10%	Ebullición	🟡	🟡	🟡	🟡	🟡	🟡	🟡	🟡	🟡	🟡	🟡	🟡	🟡	🟡	🟡	🟡	🟡	🟡	🟡
Cloruro de Amonio	28%	Ebullición	🟡	🟡	🟡	🟡	🟡	🟡	🟡	🟡	🟡	🟡	🟡	🟡	🟡	🟡	🟡	🟡	🟡	🟡	🟡
Cloruro de Amonio	50%	Ebullición	🟡	🟡	🟡	🟡	🟡	🟡	🟡	🟡	🟡	🟡	🟡	🟡	🟡	🟡	🟡	🟡	🟡	🟡	🟡
Cloruro de Azufre	Seca		🟡	🟡	🟡	🟡	🟡	🟡	🟡	🟡	🟡	🟡	🟡	🟡	🟡	🟡	🟡	🟡	🟡	🟡	🟡
Cloruro de Bario	5% a Saturación	Ambiente	🟡	🟡	🟡	🟡	🟡	🟡	🟡	🟡	🟡	🟡	🟡	🟡	🟡	🟡	🟡	🟡	🟡	🟡	🟡
Cloruro de Bario	Soluc. Acuosa	Caliente	🟡	🟡	🟡	🟡	🟡	🟡	🟡	🟡	🟡	🟡	🟡	🟡	🟡	🟡	🟡	🟡	🟡	🟡	🟡
Cloruro de Calcio	Diluido o Concentr.	Ambiente	🟢	🟢	🟢	🟢	🟢	🟢	🟢	🟢	🟢	🟢	🟢	🟢	🟢	🟢	🟢	🟢	🟢	🟢	🟢

Los datos presentados en estas tablas se refieren a la resistencia a la corrosión de metales y aleaciones. Estos datos se presentan a modo informativo y no deben considerarse como una instrucción o garantía. Frecuentemente debido a los diversos factores que influyen en los problemas de corrosión, un metal o aleación recomendado resulta inadecuado a causa de condiciones no contempladas, como así también debido a variaciones en la temperatura, concentración, velocidad, aireación o a consecuencia de tensiones internas en el material. La presencia o ausencia de constituyentes menores o impurezas deben ser consideradas a fin de elegir el metal o aleación adecuado. **Es aconsejable en todos los casos realizar un ensayo previo con el material elegido.**

AGENTE CORROSIVO	Concentración	Temperatura	Sales																	
			Aluminio	Alloy 20Cb-3	Cobre	Cuproníquel	Hastelloy® B	Hastelloy® C	Incoloy® 800	Incoloy® 825	Inconel® 600	Monel® 400	Níquel 200	Bronce-Silicio	Inoxidable 304	Inoxidable 316	Inoxidable 430	Tantalio	Titanio	Zirconio
Cloruro de Cobre	1% agitado y aireado	Ambiente	🔴	-	🔴	🟡	🟢	🟢	🟡	🟢	🟡	🟡	🟡	🟡	🟢	🟢	🟡	🟢	🟢	-
Cloruro de Cobre	5% aireado	Ambiente	🔴	-	🔴	🔴	🟢	🟢	-	-	🔴	🔴	🔴	🔴	🔴	🔴	🔴	🟢	🟢	-
Cloruro de Cobre	5% agitado	Ambiente	🔴	-	🔴	🔴	🟢	🟢	-	-	🔴	🔴	🔴	🔴	🔴	🔴	🔴	🟢	🟢	-
Cloruro de Etileno		Ambiente	🟡	🟢	🟡	🟡	-	-	🟢	🟢	🟡	🟢	🟡	🟢	🟢	-	🟢	🟢	🟡	
Cloruro de Etilo	5%	Ambiente	🟡	🟢	🟡	🟡	🟢	🟢	🟢	🟢	🟡	🟡	🟡	🟢	🟢	🟢	🟢	-	-	
Cloruro de Magnesio	1% a 5% en reposo	Ambiente	🟡	🟢	🟡	🟡	🟢	🟢	🟢	🟢	🟡	🟡	🟡	🟢	🟢	🟢	🔴	🟢	🟢	
Cloruro de Magnesio	1% a 5% en reposo	Caliente	🔴	🟢	🟡	🟡	🟢	🟢	🟢	🟢	🟢	🟢	🟡	🟡	🟡	🔴	🟢	🟢	🟢	
Cloruro de Manganeso	Soluc. Acuosa 10 al 50%	Ebullición	-	🟡	🟡	🟡	-	-	🟢	🟢	🟡	🟡	🟡	🟢	🟢	-	🟢	🟢	-	
Cloruro de Mercurio	Diluída	Ambiente	🔴	🔴	🔴	🔴	🔴	🟢	🔴	🔴	🔴	🔴	🔴	🔴	🔴	🔴	🟢	🟢	🟢	
Cloruro de Metileno	40%	Ambiente y Ebullición	🟡	🟢	🟡	🟡	🟢	🟢	🟢	-	🟡	🟡	🟡	🟢	🟢	🟢	-	-	-	
Cloruro de Níquel		Ambiente	🔴	🟡	🟡	🟡	🔴	🟢	🟡	🟢	-	🟡	-	🟡	🟡	🔴	🟢	🟢	🟡	
Cloruro de Plata			🔴	🟢	🔴	🔴	🔴	🟢	-	🟢	-	-	🔴	🔴	🔴	🔴	🟢	🟢	-	
Cloruro de Potasio	1% a 5%	Ambiente	🟡	🟢	🟡	🟡	🟢	🟢	🟢	🟡	🟡	🟡	🟡	🟢	🟢	🟢	🟢	🟢	-	
Cloruro de Potasio	1% a 5%	Ebullición	🟡	🟢	🟡	🟡	🔴	🟢	🟢	🟡	🟡	🟡	🟡	🟢	🟢	🟢	🟢	🟢	-	
Cloruro de Zinc	5% en reposo	Ambiente	🔴	🟢	🟡	🟡	🟢	🟢	🟡	🟡	🟡	🟡	🟡	🔴	🟡	🔴	🟢	🟢	🟢	
Cloruro de Zinc	5% en reposo	Ebullición	🔴	🟢	🟡	🟡	🟢	🟢	🟡	🟡	🟡	🟡	🟡	🔴	🟡	🔴	🟢	🟢	🟢	
Cloruro Estánico	5%	Ambiente	🔴	🟢	🔴	🔴	🟢	🟢	🟡	🟡	🟡	🟡	🔴	🔴	🔴	🔴	🟢	🟢	🟢	
Cloruro Estañoso	5%	Ambiente	🔴	🟢	🟡	🟡	🟢	🟢	🟡	🟡	🟡	🟡	🔴	🔴	🔴	🔴	🟢	🟢	-	
Cloruro Férrico	1% en reposo	Ambiente	🔴	🔴	🔴	🔴	🔴	🟢	🔴	🔴	🔴	🔴	🔴	🔴	🔴	🔴	🟢	🟢	🔴	
Cloruro Férrico	1% en reposo	Ebullición	🔴	🔴	🔴	🔴	🔴	🟢	🔴	🔴	🔴	🔴	🔴	🔴	🔴	🔴	🟢	🟢	🔴	
Cloruro Férrico	5% aireado	Ambiente	🔴	🔴	🔴	🔴	🔴	🟢	🔴	🔴	🔴	🔴	🔴	🔴	🔴	🔴	🟢	🟢	🔴	
Cloruro Férrico	5% agitado	Ambiente	🔴	🔴	🔴	🔴	🔴	🟢	🔴	🔴	🔴	🔴	🔴	🔴	🔴	🔴	🟢	🟢	🔴	
Cloruro Férrico	5% en reposo	Ambiente	🔴	🔴	🔴	🔴	🔴	🟢	🔴	🔴	🔴	🔴	🔴	🔴	🔴	🔴	🟢	🟢	🔴	
Cloruro Ferroso		Ambiente	🔴	🔴	🟡	🟡	🟢	🟢	-	🟡	🔴	🔴	🔴	🔴	-	-	🟢	🟢	-	
Cloruro Sódico	20% Aireada	Ambiente	🟡	🟢	🟡	🟡	🟢	🟢	🟢	🟡	🟡	🟡	🟡	🟢	🟢	-	🟢	🟢	-	
Cloruro Sódico	5% en reposo	Ambiente a 65°C	🟡	🟢	🟡	🟡	🟢	🟢	🟢	🟡	🟡	🟡	🟡	🟢	🟢	🟡	🟢	🟢	🟢	
Cloruro Sódico	Saturada	Ambiente	🟡	🟢	🟡	🟡	🟢	🟢	🟢	🟡	🟡	🟡	🟡	🟢	🟢	-	🟢	🟢	-	
Cloruro Sódico	Saturada	Ebullición	🟡	🟢	🟡	🟡	🟢	🟢	🟢	🟡	🟡	🟡	🟡	🟢	🟢	-	🟢	🟢	-	
Dicromato de Potasio	Neutra		🟡	🟢	🟡	🟡	🔴	🟢	🟢	🟡	🟡	🟡	🟡	🟢	🟢	🟢	🟢	-	-	
Dióxido de Azufre	Húmeda	Ambiente	🟡	🟢	🟡	🟡	🟢	🟢	🟡	🟡	🟡	🟡	🟡	🟢	🟢	🔴	🟢	🟢	-	
Dióxido de Azufre	Seca	Ambiente	🟡	🟢	🟡	🟡	🔴	🟢	🟢	🟡	🟡	🟡	🟡	🟢	🟢	-	🟢	🟢	-	
Ferricianuro de Potasio	5%	Ambiente	🟡	🟢	🟡	🟡	🟢	🟢	🟡	🟡	🟡	🟡	🟡	🟢	🟢	🟢	🟢	🟢	-	
Ferricianuro Sódico			🟡	🟢	🟡	🟡	🟢	🟢	🟡	🟡	🟡	🟡	🟡	🟢	🟢	🟢	🟢	🟢	-	
Ferrocianuro de Potasio	5%	Ambiente	🟡	-	🟡	🟡	-	-	-	-	-	-	🟡	-	-	-	🟡	-	-	
Ferrocianuro Sódico			🟡	-	🟡	🟡	-	-	-	-	-	-	🟡	-	-	-	🟡	-	-	
Fluoruro de Aluminio	5%	Ambiente	🟡	🟢	🟡	🟡	🟢	🟢	-	-	🟡	-	🟡	🟡	🟡	🔴	🔴	🟡	-	
Fluoruro Sódico	5%	Ambiente	🟡	-	🟡	🟡	🟢	🟢	-	-	🟡	-	🟡	🟡	🟡	🔴	🔴	🟡	-	
Fosfato de Amonio	5%	Ambiente	🟡	🟢	🟡	🟡	🟢	🟢	🟡	🟡	🟡	🟡	🟡	🟢	🟢	🟢	🟢	-	-	
Fosfato Sódico	5%	Ambiente	🟡	🟢	🟡	🟡	🟢	🟢	🟡	🟡	🟡	🟡	🟡	🟢	🟢	-	🟡	🟡	-	
Hidrato Bórico			🔴	🟡	🟡	🟡	🟢	🟢	🟡	🟡	🟡	🟡	🟡	🟢	🟢	🟡	-	-	-	
Hidrato Potásico			🔴	🟡	🟡	🟡	🟢	🟢	🟡	🟡	🟡	🟡	🟡	🟢	🟢	🟡	-	-	-	
Hidrosulfito de Sodio	Seco		🟡	-	🟡	🟡	-	-	-	🟡	🟡	🟡	🟡	🟡	🟡	🟡	🟡	-	-	
Hidrosulfito Sódico			🟡	🟢	🟡	🟡	🟡	-	🟡	🟡	🟡	🟡	🟡	🟡	-	-	🟡	-	-	
Hidróxido de Aluminio	Saturada		🟡	🟢	🟡	🟡	-	-	🟡	-	🟡	🟡	🟡	🟡	🟡	🟡	🟡	🟡	-	
Hidróxido de Amonio	5%	Ambiente	🟡	🟢	🔴	🔴	🟢	🟢	🟡	🟡	🟡	🟡	🟡	🔴	🟡	🟡	🟡	🟡	🔴	
Hidróxido de Calcio	50%	Ebullición	🔴	🟢	🟡	🟡	🟢	🟢	🔴	🟡	🟡	🟡	🟡	🟡	🟡	-	-	🟡	-	
Hidróxido de Calcio	10% a 20%	Ebullición	🟡	🟢	🟡	🟡	🟢	🟢	🟡	🟡	🟡	🟡	🟡	🟡	🟡	🟡	🟡	-	-	
Hidróxido de Magnesio	Suspensión concentrada	Ambiente	🔴	🟡	🟡	🟡	🟢	🟢	🟡	🟡	🟡	🟡	🟡	🟡	🟡	-	🟡	🟡	-	
Hidróxido Férrico		Ambiente	-	🟡	🟡	🟡	🔴	🟢	🟡	🟡	🟡	🟡	🟡	🟡	🟡	-	🟡	-	-	
Hidróxido Potásico	5%	Ambiente	🔴	🟡	🟡	🟡	🟢	🟢	🟡	🟡	🟡	🟡	🟡	🟡	🟡	🟡	-	🟡	🟡	
Hidróxido Potásico	27%	Ebullición	🔴	🟡	🟡	🟡	🟢	🟢	🟡	🟡	🟡	🟡	🟡	🟡	🟡	-	🔴	🟡	🟡	
Hidróxido Potásico	50%	Ebullición	🔴	🟡	🟡	🟡	🟢	🟢	🟡	🟡	🟡	🟡	🟡	🟡	🟡	-	🔴	🟡	-	
Hidróxido Sódico	10%	Ambiente	🔴	🟡	🟡	🟡	🟢	🟢	🟡	🟡	🟡	🟡	🟡	🟡	🟡	🟡	🔴	🟡	🟡	
Hipoclorito de Calcio	2%	Ambiente	🔴	🟡	🟡	🟡	🔴	🟢	🟡	🟡	🟡	🟡	🟡	🟡	🟡	🟡	-	🟡	🟡	
Hipoclorito Potásico			🔴	🟡	🟡	🟡	🔴	🟢	🟡	🟡	🟡	🟡	🟡	🟡	🟡	🟡	-	🟡	🟡	
Hipoclorito Sódico	5%	Ambiente	🟡	🟡	🔴	🔴	🔴	🟢	🟡	🟡	🟡	🟡	🟡	🟡	🟡	🔴	-	🟡	🟡	

Los datos presentados en estas tablas se refieren a la resistencia a la corrosión de metales y aleaciones. Estos datos se presentan a modo informativo y no deben considerarse como una instrucción o garantía. Frecuentemente debido a los diversos factores que influyen en los problemas de corrosión, un metal o aleación recomendado resulta inadecuado a causa de condiciones no contempladas, como así también debido a variaciones en la temperatura, concentración, velocidad, aireación o a consecuencia de tensiones internas en el material. La presencia o ausencia de constituyentes menores o impurezas deben ser consideradas a fin de elegir el metal o aleación adecuado. **Es aconsejable en todos los casos realizar un ensayo previo con el material elegido.**

AGENTE CORROSIVO Sales	Concentración	Temperatura																		
			Aluminio	Alloy 20Cb-3	Cobre	Cuproniquel	Hastelloy® B	Hastelloy® C	Incoloy® 800	Incoloy® 825	Inconel® 600	Monel® 400	Níquel 200	Bronce-Silicio	Inoxidable 304	Inoxidable 316	Inoxidable 430	Tantalio	Titanio	Zirconio
Hiposulfito Sódico	Diluida	Ambiente	-	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Ioduro Potásico			●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Lactato Sódico			●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Monosulfato de Amonio	5%	Ambiente	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Nitrato Bórico	Soluc. Acuosa	Caliente	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Nitrato Cúprico			●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Nitrato de Amonio	5%	Ambiente	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Nitrato de Cobre	1% a 5%	Ambiente	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Nitrato de Cobre	50% acuoso	Ambiente	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Nitrato de Magnesio			●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Nitrato de Níquel	10%	Ambiente	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Nitrato de Plata			●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Nitrato Férrico	1% al 5%	Ambiente	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Nitrato Mercurioso			●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Nitrato Potásico	5%	Ambiente	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Nitrato Sódico	Toda Concentr.	Ambiente	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Nitrito Sódico			●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Oxalato de Aluminio			●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Oxalato de Amonio	5%	Ambiente	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Oxalato Potásico			●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Oxido de Níquel	Seco		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Permanganato Potásico	Neutra		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Peróxido Sódico		100°C	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Persulfato de Amonio	5%	Ambiente	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Sales de Acido Láctico			●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Silicato Sódico			●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Sulfato Bórico		Ambiente	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Sulfato de Aluminio	10%	Ambiente	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Sulfato de Aluminio	10%	Ebullición	-	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Sulfato de Aluminio	Saturada	Ambiente	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Sulfato de Aluminio	Saturada	Ebullición	-	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Sulfato de Amonio	10%	Ebullición	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Sulfato de Amonio	1% a 5% agitado, aireado	Ambiente	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Sulfato de Amonio	Saturada	Ebullición	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Sulfato de Calcio	Saturada	Ambiente	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Sulfato de Cobre	5%	Ambiente	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Sulfato de Cobre	Saturada	Ebullición	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Sulfato de Magnesio	5%	Caliente	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Sulfato de Níquel	10%	Ambiente	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Sulfato de Potasio y Aluminio	2%	Ambiente	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Sulfato de Potasio y Aluminio	10%	Ambiente	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Sulfato de Potasio y Aluminio	10%	Ebullición	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Sulfato de Potasio y Aluminio	Saturada	Ebullición	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Sulfato de Quinina	Seco		-	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Sulfato de Zinc	5%	Ambiente	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Sulfato de Zinc	25%	Ebullición	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Sulfato de Zinc	Saturada	Ambiente	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Sulfato Férrico	1% al 5%	Ambiente	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Sulfato Ferroso	Diluido	Ambiente	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Sulfato Potásico	1% a 5%	Ambiente	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Sulfato Potásico	1% a 5%	Caliente	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Sulfato Sódico	5% en reposo	Ambiente	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Sulfato Sódico	Concentrada	Ambiente	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Sulfato de Amonio	Saturada	Frío y Ebullición	-	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Sulfuro de Carbono		Ambiente	-	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Sulfuro Potásico (Sal)			-	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Sulfuro Sódico	5%	Ambiente	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●

- Resistente a la corrosión
- Ataque moderado
- Insatisfactorio

- 1 Posible corrosión por picadura en la interfase con aire o al secarse
- 2 Mantener la alcalinidad de la solución
- 3 Puede ser atacado si hay presencia de ácido sulfúrico
- 4 Recubierto con estaño
- 5 Uso no recomendable con bebidas
- 6 Puede ser atacado si hay presencia de ácido clorhídrico



Los datos presentados en estas tablas se refieren a la resistencia a la corrosión de metales y aleaciones. Estos datos se presentan a modo informativo y no deben considerarse como una instrucción o garantía. Frecuentemente debido a los diversos factores que influyen en los problemas de corrosión, un metal o aleación recomendado resulta inadecuado a causa de condiciones no contempladas, como así también debido a variaciones en la temperatura, concentración, velocidad, aireación o a consecuencia de tensiones internas en el material. La presencia o ausencia de constituyentes menores o impurezas deben ser consideradas a fin de elegir el metal o aleación adecuado. **Es aconsejable en todos los casos realizar un ensayo previo con el material elegido.**

● Resistente a la corrosión

● Ataque moderado

● Insatisfactorio

1 Posible corrosión por picadura en la interfase con aire o al secarse

2 Mantener la alcalinidad de la solución

3 Puede ser atacado si hay presencia de ácido sulfúrico

4 Recubierto con estaño

5 Uso no recomendable con bebidas

6 Puede ser atacado si hay presencia de ácido clorhídrico

AGENTE CORROSIVO	Concentración	Temperatura	Aluminio	Alloy 20Cb-3	Cobre	Cuproníquel	Hastelloy® B	Hastelloy® C	Incoloy® 800	Incoloy® 825	Inconel® 600	Monel® 400	Níquel 200	Bronce-Silicio	Inoxidable 304	Inoxidable 316	Inoxidable 430	Tantalio	Titanio	Zirconio
Acido Acético	5%, sin airear	Ambiente	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Acido Acético	20%, sin airear	Ambiente	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Acido Acético	50%, sin airear	Ambiente	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Acido Acético	50%, sin airear	Ebullición	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Acido Acético	100%, sin airear	Ambiente	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Acido Acético	100%, sin airear	Ebullición	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Acido Acético, vapores	100%, sin airear	Caliente	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Acido Arsénico	90%	107°C	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Acido Benzoico	5%	Ambiente	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Acido Bórico	5%	Ebullición	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Acido Butírico	5%	Ambiente	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Acido Carbónico			●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Acido Cianhídrico			●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Acido Cítrico	5%, reposo	65°C	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Acido Cítrico	15%	Ambiente	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Acido Cítrico	15%	Ebullición	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Acido Cítrico	Concentrado	Ebullición	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Acido Clorhídrico		Ebullición	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Acido Clorhídrico	5%, sin airear	Ambiente	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Acido Clorhídrico	10%, sin airear	Ambiente	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Acido Clorhídrico	20%, sin airear	Ambiente	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Acido Clorhídrico	Todas	38°C	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Acido Clorhídrico	Todas	50°C	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Acido Clorhídrico	Todas	71°C	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Acido Clorhídrico, gases	Concentrado	38°C	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Acido Clórico		Ambiente	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Acido Cloroacético		Ambiente	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Acido Clorosulfónico	10%		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Acido Crómico	5%	Ambiente	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Acido Crómico	50%	Ebullición	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Acido Crómico c.p.	10%	Ebullición	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Acido Esteárico	Concentrado	93°C	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Acido Fenólico c.p.		Ambiente	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Acido Fluorhídrico	Todas	Todas	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Acido Fluorhídrico, vapores		100°C	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Acido Fórmico	5%, reposo	Ambiente a 65°C	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Acido Fosfórico	1%	Ambiente	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Acido Fosfórico	5%	Ambiente	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Acido Fosfórico	10%, reposo	Ambiente	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Acido Fosfórico	10%, agitado	Ambiente	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Acido Fosfórico	10%, aireado	Ambiente	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Acido Gálico	5%	Ambiente a Ebullición	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Acido Hidrofluosilícico	5%	21°C	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Acido Hidrofluosilícico, vapores		100°C	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Acido Láctico	5%	Ambiente	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Acido Láctico	5%	65°C	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Acido Láctico	10%	65°C hasta Ebullición	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Acido Máfico		Frío y Caliente	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Acido Molibdeno	5%	Ambiente	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Acido Muriático		Ambiente	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Acido Nítrico	5%	Ambiente	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Acido Nítrico	20%	Ambiente	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Acido Nítrico	50%	Ambiente	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Acido Nítrico	50%	Ebullición	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Acido Nítrico	65%	Ebullición	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Acido Nítrico	95%	Ambiente	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Acido Nítrico	Concentrado	Ambiente	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Acido Nítrico	Concentrado	Ebullición	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●



Los datos presentados en estas tablas se refieren a la resistencia a la corrosión de metales y aleaciones. Estos datos se presentan a modo informativo y no deben considerarse como una instrucción o garantía. Frecuentemente debido a los diversos factores que influyen en los problemas de corrosión, un metal o aleación recomendado resulta inadecuado a causa de condiciones no contempladas, como así también debido a variaciones en la temperatura, concentración, velocidad, aireación o a consecuencia de tensiones internas en el material. La presencia o ausencia de constituyentes menores o impurezas deben ser consideradas a fin de elegir el metal o aleación adecuado. **Es aconsejable en todos los casos realizar un ensayo previo con el material elegido.**

AGENTE CORROSIVO Acidos	Concentración	Temperatura	Aluminio	Alloy 20Cb-3	Cobre	Cuproníquel	Hastelloy® B	Hastelloy® C	Incoloy® 800	Incoloy® 825	Inconel® 600	Monel® 400	Níquel 200	Bronce-Silicio	Inoxidable 304	Inoxidable 316	Inoxidable 430	Tantalio	Titanio	Zirconio	
			Acido Nítrico	Gases	Ambiente	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Acido Nitroso	5%	Ambiente	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Acido Oléico		Ambiente	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Acido Oxálico	5%	Frío y Caliente	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Acido Oxálico	10%	Ambiente	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Acido Oxálico	10%	Ebullición	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Acido Pírico	Concentrado	Ambiente	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Acido Pirogálico			●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Acido Salicílico			●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Acido Succínico		Fundido	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Acido Sulfúrico	5%	Ambiente	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Acido Sulfúrico	5%	Ebullición	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Acido Sulfúrico	10%	Ambiente	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Acido Sulfúrico	10%	Ebullición	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Acido Sulfúrico	50%	Ambiente	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Acido Sulfúrico	50%	Ebullición	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Acido Sulfúrico	Concentrado	Ambiente	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Acido Sulfúrico	Concentrado	Ebullición	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Acido Sulfúrico	Concentrado	149°C	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Acido Sulfúrico	Gases	Ambiente	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Acido Sulfuroso	Saturado	191°C	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Acido Sulfuroso, niebla		Ambiente	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Acido Tánico	10%	Ambiente	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Acido Tánico		65°C	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Acido Tartárico	10%	Ambiente	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Acido Tartárico		65°C	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Acido Tricloroacético		Ambiente	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Acido Úrico	Concentrado		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Acidos Grasos			●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Anhídrido Acético	Sin airear	Ambiente	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Anhídrido Acético	Sin airear	Ebullición	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Anhídrido Sulfúrico	Seco	Ambiente	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●



Palpa 3551 · Buenos Aires C1427EBA · Argentina  
Tel.: (+54) 11 4555-3700 Fax: (+54) 11 4555-1025

[www.cordes.com.ar](http://www.cordes.com.ar)  
[informes@cordes.com.ar](mailto:informes@cordes.com.ar)

[www.titanio.com.ar](http://www.titanio.com.ar)  
[info@titanio.com.ar](mailto:info@titanio.com.ar)

Los datos presentados en estas tablas se refieren a la resistencia a la corrosión de metales y aleaciones. Estos datos se presentan a modo informativo y no deben considerarse como una instrucción o garantía. Frecuentemente debido a los diversos factores que influyen en los problemas de corrosión, un metal o aleación recomendado resulta inadecuado a causa de condiciones no contempladas, como así también debido a variaciones en la temperatura, concentración, velocidad, aireación o a consecuencia de tensiones internas en el material. La presencia o ausencia de constituyentes menores o impurezas deben ser consideradas a fin de elegir el metal o aleación adecuado. **Es aconsejable en todos los casos realizar un ensayo previo con el material elegido.**